

Avvolgitore automatico a braccio rotante con anello di contrasto centripeto

Automatic wrapping machine with rotary arm and centripetal contrast ring

Produzione	fino a 124 pallet/h (con 10 giri di avvolgimento)
Giri al minuto	fino a 45
Di serie	<ul style="list-style-type: none">• Carrello di prestiro elettronico• Possibilità di regolare la forza di contenimento sulle diverse parti del pallet• Dispositivo di taglio e saldatura del film• Lubrificazione centralizzata e pignone autolubrificante• Display touchscreen con interfaccia GUI (Graphical User Interface)• Interfaccia per collegamento VPN per assistenza in remoto
Output	Up to 124 pallets/h (with 10 revolutions)
RPM	Up to 45
Standard	<ul style="list-style-type: none">• Electronic pre-stretch carriage• Retention force adjustable on the different parts of the pallet• Device for the cutting and sealing of the film• Centralized lubrication and self-lubricating pinion• Touchscreen display with GUI (Graphical User Interface)• Interface for VPN connection for remote assistance



Un'idea unica che non hai mai visto A unique idea you have never seen

Brevetto: un braccio guidato

Runner Arm è l'avvolgitore che nessuno ha immaginato prima. Il braccio è contenuto nella parte inferiore da un anello che contrasta la forza centrifuga. Il risultato: 45 giri al minuto con una macchina a braccio rotante.

Patent: a guided arm

Runner Arm is the wrapping machine that nobody has imagined before. At the bottom, the arm is contained by a ring that contrast the centrifugal force. The result: 45 rotations per minute with a machine with rotary arm.

Brevetto: dispositivo sincrono di taglio e saldatura

Questo dispositivo, a fine ciclo di avvolgimento, taglia il film e poi segue il carico pallettizzato in uscita durante la saldatura. Questo permette al pallet successivo di entrare subito nell'area di avvolgimento rendendo il ciclo di avvolgimento più veloce ed efficiente.

Patent: synchronised device for the cutting and sealing of the film

When the wrapping cycle is finished, this device cuts the film and follows the outbound palletised load during the sealing process. This allows the following pallet to enter immediately the wrapping area thus making the cycle quicker and more efficient.

